

Progetto per la riqualificazione urbana dell'area dello stabilimento della centrale di betonaggio e realizzazione di un edificio commerciale - **Piano Attuativo**



Tav. 10.10 OO.UU. PRIMARIE DISCIPLINARE PRESTAZIONALE

Ubicazione: Via Benvenuto Cellini

Committente: Calcestruzzi Senigallia srl
Via Benvenuto Cellini, 60019 SENIGALLIA (AN)

Tecnici:

Progettisti Incaricati

Dott. Arch. Fabio Maria Ceccarelli
Dott. Arch. Marco Maria Ceccarelli

Gruppo Di Progettazione

Dott. Arch. Valentina Trombini, Dott. Arch. Sonia Bernacconi,
Dott. Arch. Sonia Bronzini

Strutture, viabilità e sistemazioni idrauliche

Dott. Ing. Gianni Guglielmo Barucca
Dott. Ing. Massimo Spadoni Santinelli

Collaboratori: Dott. Ing. Giacomo Barucca, Dott. Ing. Matteo Spadoni Santinelli, Dott. Ing. Aurora Zoppini

Impianti Tecnologici

Dott. Ing. Stefano Ubertini
Collaboratori: Dott. Paolo Senigalliesi, Geom Giordano Ubertini

Geologo

Dott. Gigliola Alessandrini

Data: LUGLIO 2016

SOMMARIO

- OO.UU PRIMARIE : INDICE

INDICE

Articolo 1 - FORMAZIONE DEL CORPO STRADALE **1**

A –QUALIFICAZIONE DEI MATERIALI PER LA FORMAZIONE DEL CORPO STRADALE

A.1 - MATERIALI SCIOLTI NATURALI

A.2 - ALTRI MATERIALI

B – PIANIFICAZIONE DEI LAVORI

C –ESECUZIONE DEI LAVORI

C.1 - SCAVI E DEMOLIZIONI

C.2 - RIPORTI

C.2.1 - PIANO D'APPOGGIO DEI RILEVATI

C.2.2 - STRATI ANTICAPILLARI

C.2.3 - RILEVATI IN TERRA NATURALE

C.2.4.- RIEMPIMENTI

C.2.5 - MASSICCI IN TERRA RINFORZATA

C.2.6 - RILEVATI CON MATERIALI RICICLATI

D – SOTTOFONDO

D.1 - STABILIZZAZIONE A CALCE DEI SOTTOFONDI

E – CONTROLLI

Articolo 2.1 MISTO GRANULARE

A – MATERIALI COSTITUENTI E LORO QUALIFICAZIONE

B – ACCETTAZIONE DEL MISTO GRANULARE

C – CONFEZIONAMENTO DEL MISTO GRANULARE

D – POSA IN OPERA DEL MISTO GRANULARE

E – CONTROLLI

Articolo 2.2 MISTO CEMENTATO

A – MATERIALI COSTITUENTI E LORO QUALIFICAZIONE

B – ACCETTAZIONE DELLE MISCELE

C – CONFEZIONAMENTO DELLE MISCELE

D – PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI DI STESA

E – POSA IN OPERA DELLE MISCELE

F – PROTEZIONE SUPERFICIALE DELLO STRATO FINITO

G – CONTROLLI

Articolo 3.1 CONGLOMERATO BITUMINOSO TRADIZIONALE A CALDO

- A) MATERIALI COSTITUENTI E LORO QUALIFICAZIONE
- B) ACCETTAZIONE DELLE MISCELE
- C) CONFEZIONAMENTO DELLE MISCELE
- D) PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI DI STESA
- E) POSA IN OPERA
- F) CONTROLLI

Articolo 3.2 CONGLOMERATO BITUMINOSO TRADIZIONALE A CALDO CON R ICICLATO

- A) MATERIALI COSTITUENTI E LORO QUALIFICAZIONE
- B) ACCETTAZIONE DELLE MISCELE
- C) CONFEZIONAMENTO DELLE MISCELE
- D) PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI DI STESA
- E) POSA IN OPERA
- F) CONTROLLI

Articolo 3.3 CONGLOMERATO BITUMINOSO A CALDO CON BITUME MODIFICATO

- A) MATERIALI COSTITUENTI E LORO QUALIFICAZIONE
- B) ACCETTAZIONE DELLE MISCELE
- C) CONFEZIONAMENTO DELLE MISCELE
- D) PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI DI STESA
- E) POSA IN OPERA
- F) CONTROLLI

Articolo 3.4 CONGLOMERATO BITUMINOSO A CALDO CON RICICLATO E BITUME MODIFICATO

A) MATERIALI COSTITUENTI E LORO QUALIFICAZIONE

B) ACCETTAZIONE DELLE MISCELE

C) CONFEZIONAMENTO DELLE MISCELE

D) PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI DI STESA

E) POSA IN OPERA

F) CONTROLLI

Articolo 4 – STRATO DI BINDER

68

Articolo 4.1 BINDER TRADIZIONALE A CALDO

A) MATERIALI COSTITUENTI E LORO QUALIFICAZIONE

B) ACCETTAZIONE DELLE MISCELE

C) CONFEZIONAMENTO DELLE MISCELE

D) PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI DI STESA

E) POSA IN OPERA

F) CONTROLLI

Articolo 4.2 BINDER TRADIZIONALE A CALDO CON RICICLATO

A) MATERIALI COSTITUENTI E LORO QUALIFICAZIONE

B) ACCETTAZIONE DELLE MISCELE

C) CONFEZIONAMENTO DELLE MISCELE

D) PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI DI STESA

E) POSA IN OPERA

F) CONTROLLI

Articolo 5.1 TAPPETO DI USURA TRADIZIONALE A CALDO di 1^a categoria

- A) MATERIALI COSTITUENTI E LORO QUALIFICAZIONE
- B) ACCETTAZIONE DELLE MISCELE
- C) CONFEZIONAMENTO DELLE MISCELE
- D) PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI DI STESA
- E) POSA IN OPERA
- F) CONTROLLI

Articolo 5.2 TAPPETO DI USURA TRADIZIONALE A CALDO di 2^a categoria

- A) MATERIALI COSTITUENTI E LORO QUALIFICAZIONE
- B) ACCETTAZIONE DELLE MISCELE
- C) CONFEZIONAMENTO DELLE MISCELE
- D) PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI DI STESA
- E) POSA IN OPERA
- F) CONTROLLI

ARTICOLO 5.3 TAPPETO DI USURA T IPO SPLITTMASTIX

- A) MATERIALI COSTITUENTI E LORO QUALIFICAZIONE
- B) ACCETTAZIONE DELLE MISCELE
- C) CONFEZIONAMENTO DELLE MISCELE
- D) PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI DI STESA
- E) POSA IN OPERA
- F) CONTROLLI

Articolo 6.1 TRATTAMENTI SUPERFICIALI DI IRRUVIDIMENTO A FREDDO

A) MATERIALI COSTITUENTI E LORO QUALIFICAZIONE

B) ATTREZZATURE DI CANTIERE

C) PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI DI STESA

D) POSA IN OPERA

E) CONTROLLI

Articolo 6.2 MICROTAPPETI A FREDDO (SLURRY SEAL)

A) MATERIALI COSTITUENTI E LORO QUALIFICAZIONE

B) MISCELE

C) ACCETTAZIONE DELLE MISCELE

D) CONFEZIONAMENTO E POSA IN OPERA

E) CONTROLLI

Articolo 6.3 TRATTAMENTI SUPERFICIALI DI DEPOLVERIZZAZIONE A FREDDO

A) MATERIALI COSTITUENTI E LORO QUALIFICAZIONE

B) ATTREZZATURE DI CANTIERE

C) PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI DI STESA

D) POSA IN OPERA

E) CONTROLLI

A) MATERIALI COSTITUENTI E LORO QUALIFICAZIONE

B) ACCETTAZIONE DELLE MISCELE

C) CONFEZIONE POSA IN OPERA DELLE MISCELE

D) CONTROLLI